



POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKORPRODUKT
POLSKI**KARTA KATALOGOWA****AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY  FDT 1200 V****CECHY AGREGATU**

Zespół prądotwórczy, złożony z dwóch agregatów, umieszczonych w jednej obudowie

Możliwość synchronizacji z innymi zespołami lub agregatami, a opcjonalnie także z siecią

Możliwa praca jednego z agregatów przy zmniejszonym zapotrzebowaniu na moc oraz w trakcie awarii drugiej jednostki

Równomierne zużywanie się agregatów dzięki pracy naprzemiennej

Optymalna wydajność, gwarantowana parametrami silnika i prądnicy

Najwyższa jakość renomowanych komponentów elektrycznych

Przyjazna dla środowiska, stabilna stalowa konstrukcja, spawany zbiornik umieszczony w wannie

retencyjnej Obudowa, wykonana z blachy powlekaną warstwą antykorozyjną AL. Zn. Łatwy dostęp

serwisowy

**DANE OGÓLNE**

Kod agregatu	F.0820.VA.T
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	902,0 / 722,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	820,0 / 656,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	1184,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	87
75% [l/h]	126,2
100% [l/h]	164,2
110% [l/h]	181
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	1380
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	8,4
Instalacja sterowania silnika[V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~8400
Wymiary D x S x W [mm]	7920 x 1553 x 2408
Gwarantowana moc akustyczna L _{wa} [dBA]	105
Ciśnienie akustyczne z 7m L _{Pa} [dBA]	75

Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% ESP. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia.

Zastrzeżenia:

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
PN-EN ISO 8528-13:2016
PN-EN 60204-1

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR

ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo

NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755

Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl



KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY **F090** FDT 1200 V**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: IC-NT-MINT
Intuicyjny interfejs graficzny
Synchronizacja pracy generatorów w trybie pracy wyspowej
Praca równoległa z siecią (sterownik MainsCompact)
Wyrównywanie motogodzin pracy generatorów
Wyrównywanie obciążenia generatorów
Dostosowanie liczby pracujących generatorów do obciążenia
Dziennik zdarzeń: do 200 pozycji, zapis kompletnej historii
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Zegar czasu rzeczywistego
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Port USB (wymagany moduł IL-NT-S-USB)
Interfejs RS 232 oraz RS 485 wspierający protokół Modbus RTU (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Bezpośrednia komunikacja z silnikami po magistrali CAN, odczyt i wyświetlanie parametrów z modułu ECU
Darmowa aplikacja WebSupervisor na urządzenia mobilne lub komputer PC do podglądu floty agregatów



Komunikacja ModbusTCP (wymagany moduł IB-Lite)

Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)

Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

SILNIK

Producent silnika	Volvo
Typ silnika	TAD1344GE
Kraj produkcji	Szwecja
Moc silnika netto [kW]	354,0
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	12,8
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	pompowtryski
Instalacja [V]	24
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	44,0
Pojemność miski olejowej [l]	36,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	410,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciovego	270% 10s
Sprawność [%]	93,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	1,5
Reaktancja Xa'' [%]	15,1
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013



POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT
POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FDT 1200 V

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik Volvo 2xTAD1344GE	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Akumulator rozruchowy 4x180 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 2x Schneider NSX630 3P + Mic 2.3	✓
Cewka zanikowa wyłączników generatora	✓
Szynowe przyłącze odbioru mocy	✓
Sterownik 2x IC-NT-MINT	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓
Zbiornik zainstalowany w wannie retencyjnej	✓
Rama całkowicie spawana z wanną retencyjną	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Kontrola poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Niestandardowy kolor obudowy	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR

ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo

NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755

Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl



POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT
POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FDT 1200 V

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Szyna
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 3x5x240 mm ²
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm ²
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	-
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	-

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin