POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FOGO FDG 180 I

CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	

Ilustracja poglądowa

DANE OGÓLNE

Kod agregatu	F.0180.IA.G2
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	189,0 / 151,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	172,0 / 137,0
Prąd znamionowy P.R.P [A]	248,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage I
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	18,6
75% [l/h]	27,9
100% [l/h]	36,6
110% [l/h]	42,2
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	390
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	10,7
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	~2250
Wymiary D x S x W [mm]	3600 x 1200 x 1945
Gwarantowana moc akustyczna L_{wa} [dBA]	97
Ciśnienie akustyczne z 7m L_{Pa} [dBA]	67,5 ± 1,7

Moc znamionowa P.R.P:
Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 80% PRP.

Moc maksymalna E.S.P.:
Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy pracy ze zmiennym obciążeniem, w trybie pracy awaryjnej, przy ograniczeniu do 200 godzin pracy rocznie. Brak możliwości przeciążenia. Średnie obciążenie w ciągu 24 godzin nie powinno przekraczać 70% ESP

Zastrzeżenia:
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

Dyrektywy i normy:
Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE
Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE
Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013
PN-EN ISO 8528-13:2016
PN-EN 60204-1

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR
ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo
NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755
Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl

POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FOGO FDG 180 I

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: IL-NT-AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie) Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939 Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite) Darmowy system InteliMonitor do podglądu parametrów agregatów Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)

SILNIK

Producent silnika	FPT (Iveco)
Typ silnika	NEF67TM4
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	149,7
Emisja spalin*	stage I
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	25,5
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

PRĄDNICA

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 ºC, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	180,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszczotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciowego	270% 10s
Sprawność [%]	91,8
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	2,5
Reaktancja X_d'' [%]	12,8
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

** Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR
ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo
NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755
Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl

POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FOGO FDG 180 I

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE	
Silnik FPT (Iveco) NEF67TM4	✓	Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓	Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓	Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓	Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓	Odłącznik akumulatora	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓	Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓	Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓	Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Akumulator rozruchowy 2x100Ah	✓	Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Ładowarka akumulatora	✓	Układ SZR z kontrolerem	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 400 3P + Mic.2.3	✓	Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓	Karta komunikacji GPRS	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓	Karta komunikacji Ethernet	✓
Wyłącznik sterownika	✓	Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓	Zdalny wyświetlacz	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓	Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓	Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓	Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓	Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Rama całkowicie spawana	✓	Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓	Niestandardowy kolor obudowy (paleta RAL)	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓	Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓		
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓		
Uchwyty załadunkowe	✓		

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR
ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo
NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755
Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl

POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

ENEKOR

PRODUKT POLSKI

KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FOGO FDG 180 I

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x120 mm^2
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm^2
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin

Wersja: 01.2019

Dane zawarte w karcie katalogowej mogą ulec zmianie

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR
ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo
NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755
Telefon: 733 500 330, e-mail: biuro@enekor.pl, www.enekor.pl