



## KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY **FOGO** FDG 150 V

## CECHY AGREGATU

Wysoka jakość, niezawodność.	Bogate wyposażenie standardowe i opcjonalne.
Sterownik ComAp IL-NT AMF 25.	Grzałka bloku silnika – szybkie przyjęcie obciążenia.
Przygotowany do współpracy z układem SZR.	Wanna retencyjna.
Praca ręczna lub automatyczna.	Antykorozyjne powłoki: rama- Zr, obudowa – Zr, Al- Zn.
Szeroki wachlarz opcji zdalnej komunikacji.	Prądnica bezszczotkowa.
Wyłącznik mocy Schneider NSX.	



## DANE OGÓLNE

Kod agregatu	F.0150.VA.G
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	165,0 / 132,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	150,0 / 120,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	217,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	stage II
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	19,2
75% [l/h]	27,1
100% [l/h]	35,6
110% [l/h]	39,0
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	410
Autonomia dla obciążenia 100% [h]	11,5
Instalacja sterowania silnika[V]	12
Waga agregatu bez paliwa [kg]	2480
Wymiary D x S x W [mm]	3650 x 1512 x 2226
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	97
Ciężnienie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	66,8 ± 2,6

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% PRP.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 500h rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 80% ESP. Maksymalny czas ciągłej pracy – 300h. Brak możliwości przeciążenia.

**Zastrzeżenia:**

Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40°C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

**Dyrektywy i normy:**

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE  
Dyrektywa Niskonapięciowa 2014/35/WE  
Kompatybilność Elektromagnetyczna 2014/30/WE  
Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE  
Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE  
ISO 8528-1:2005, PN-ISO 8528-5:2013  
PN-EN ISO 8528-13:2016  
PN-EN 60204-1



## KARTA KATALOGOWA

**AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY  FDG 150 V****STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: IL-NT-AMF 25

Intuicyjny interfejs graficzny

Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem

Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora

Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji

Pomiar wartości prądu w 3 fazach

Pomiar wartości napięcia sieci i generatora

Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej

Licznik energii czynnej i biernej generatora

Licznik czasu pracy

Pomiar napięcia akumulatora

Pomiar poziomu paliwa

Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie) Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939

Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232

(wymagany moduł IL-NT RS232-485)

Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)

Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite) Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów

Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)

**SILNIK**

Producent silnika	Volvo
Typ silnika	TAD731GE
Kraj produkcji	Niemcy
Moc silnika netto [kW]	134,0
Emisja spalin*	stage II
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G3
Pojemność silnika [l]	7,2
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	pompowtryski
Instalacja [V]	12
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	23,8
Pojemność miski olejowej [l]	20,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)

**PRĄDNICA**

Napięcie znamionowe [V]	400
Współczynnik mocy (cos φ)	0,8
Temperatura, wysokość	40 °C, 1000m n.p.m.
Moc znamionowa [kVA]	150,0
Ochrona	IP 23
Konstrukcja	jednołożyskowa
Połączenie z silnikiem	bezpośrednie
Technologia	bezszcotkowa
Podtrzymanie prądu zwarciego	270% 10s
Sprawność [%]	92,3
Klasa izolacji	H
Zawartość harmonicznych THD[%]	<2
Reaktancja Xa'' [%]	10,2
Regulacja napięcia	DVR, cyfrowy
Pomiar napięcia	3 fazy
Dokładność regulacji [%]	+/- 0,25
Zasilanie AVR	uzwojenie pomocnicze
Zasilanie AVR (opcjonalne)	PMG
Miejsce produkcji	EU

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5:2013



POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

**ENEKOR**PRODUKT  
POLSKI

## KARTA KATALOGOWA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY  FDG 150 V

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik Volvo TAD731GE	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Presostat niskiego ciśnienia oleju	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Termostat wysokiej temperatury silnika	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Titan Cargo 15W40	✓
Ręczna pompa do spustu oleju	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Płyn chłodzący Fuchs Maintain Fricofin LL-35	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu Schneider NSX 250 3P + Mic.2.2	✓
Cewka wybijakowa wyłącznika generatora	✓
Sterownik IL-NT-AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Obudowa wyciszona,	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓
Ramozbiornik z przestrzenią retencyjną	✓
Rama spawana ze zbiornikiem paliwa	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

## WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE

Odłącznik akumulatora	✓
Wyłącznik agregatu 4P Schneider NSX Micrologic 2.2	✓
Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami	✓
Układ SZR sterowany sterownikiem generatora	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Układ SZR do zastosowań zewnętrznych	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Niestandardowy zbiornik paliwa	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1 000 – 10 000 l	✓
Zawór 3-drogowy z przyłączem zewn. zbiornika	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Niestandardowy kolor obudowy (paleta RAL)	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓

Polskie Agregaty Prądotwórcze ENEKOR

ul. Dworcowa 21A, 83-330 Żukowo

NIP: 583-317-66-65, REGON: 360853755

Telefon: 733 500 330, e-mail: [biuro@enekor.pl](mailto:biuro@enekor.pl), [www.enekor.pl](http://www.enekor.pl)



POLSKIE AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE

# ENEKOR

PRODUKT  
POLSKI

## KARTA KATALOGOWA

### AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY FDG 150 V

#### WYTYCZNE INSTALACYJNE

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x95 mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5 mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

#### WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

#### GWARANCJA

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin